

RASA

炭酸ガス中和装置



用いた……炭酸ガス中和装置。 特殊な気液接触装置を

産業排水、生活排水等の排水にはアルカリ性の排水が多く、公害防止、環境保全の面から中性無害化にして、河川又は海へ放流する必要があります。(水質汚濁防止法) この中和には従来、塩酸、硫酸が主に用いられてきましたが、無害で取扱の安全な炭酸ガスを用いる中和方法が推奨されております。

ラサRT型炭酸ガス連続中和処理装置は特殊な気液接触装置を用いて、アルカリ性排水を効率良く、経済的に処理いたします。

■フロシートの説明

沈砂池を経て原水槽へ貯留されたアルカリ性排水は、原水ポンプにより中和反応槽へ送られ、ここで炭酸ガスと気液接触中和が充分行なわれ、中和された処理水となります。

炭酸ガスの供給の電磁弁は処理水の放流配管に設けられた流通型pH指示調節計に連動しており必要最底限の炭酸ガスが供給できるようになっております。

■用途

生コン排水、ダム建設工事濁水、トンネル建設工事濁水、シールド工事排水、染色排水、精練排水、洗瓶排水等その他アルカリ性排水の中和処理。

■特徴

●炭酸ガスの反応効率が極めて良いため、炭酸ガスの消費量が少ない。

(ランニングコストの低減化)

●中和時間が短いため、コンパクトな装置であり、設置面積が狭くて済みます。

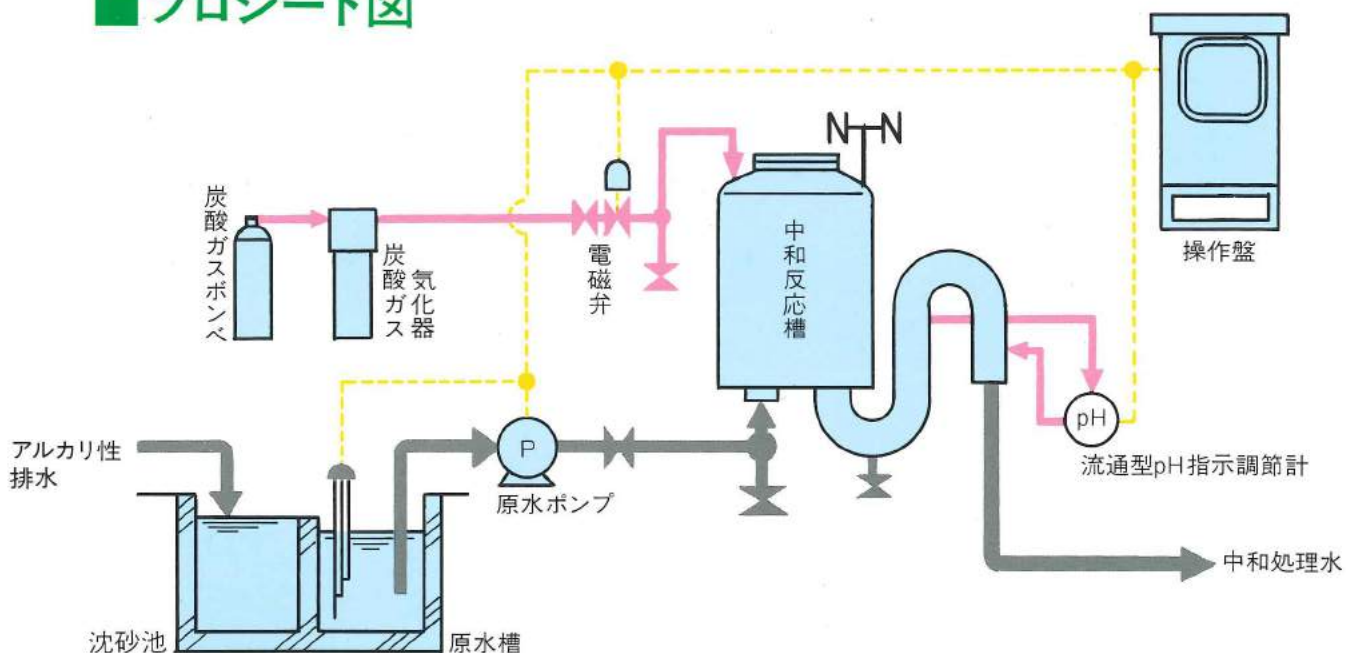
●特殊な気液接触装置を用いているため、攪拌機が不用で従って保守管理の煩雑さがありません。

●炭酸ガスを中和剤として使うため、取扱いが安全であり操作ミスで過剰添加しても処理水の pH は 5.8~8.6 の中性範囲に納まり問題がありません。

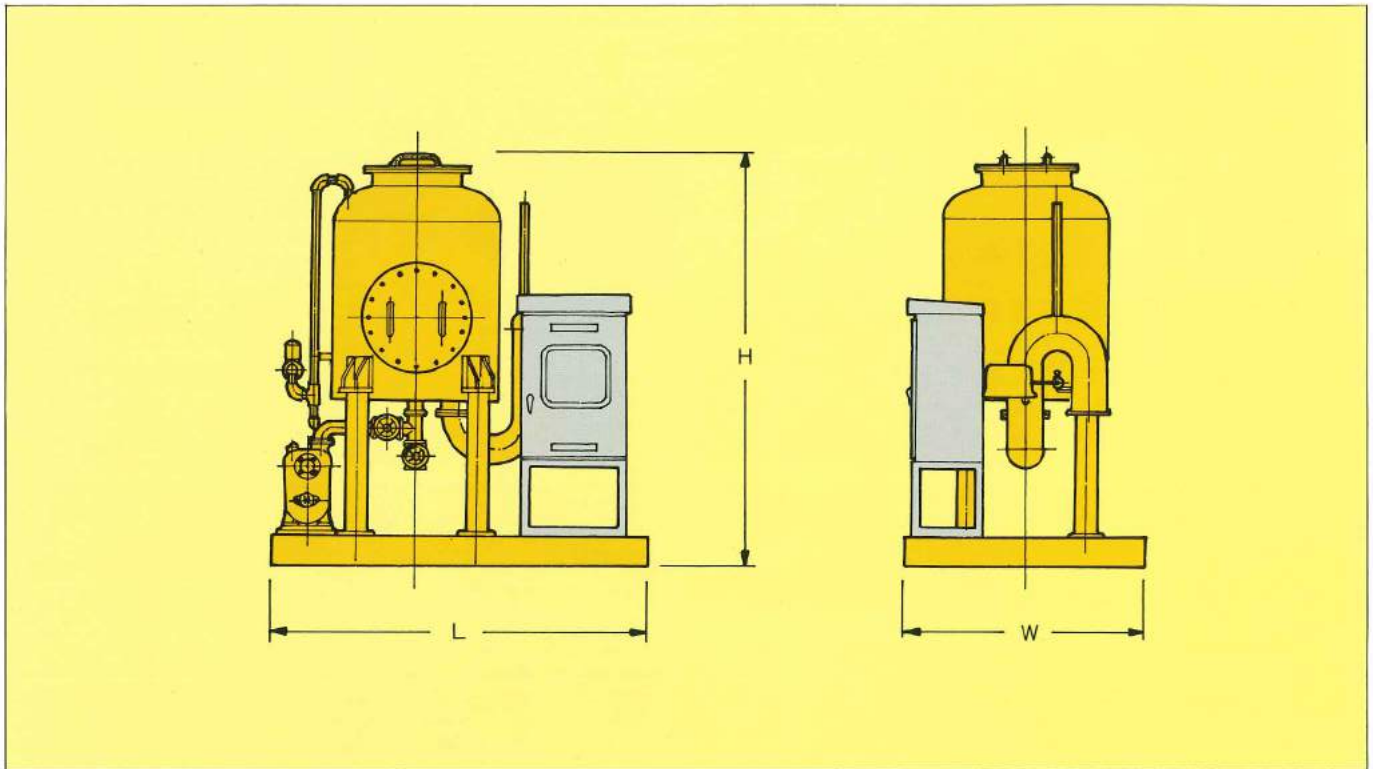
●処理水量の変動に対しての許容性が大きい。



■フロート図



仕様



型式	処理水量	原水ポンプ		気化器出力	装置概略寸法			概略重量
		50Hz	60Hz		W	L	H	
RT-1型	12M ³ /H	1.5kW	2.2kW	5 kW	1,200	2,000	2,000	900kg
RT-2型	20M ³ /H	2.2kW	2.2kW	5 kW	1,200	2,000	2,200	900kg
RT-3型	30M ³ /H	3.7kW	3.7kW	5 kW	1,200	2,200	2,300	1,100kg
RT-4型	60M ³ /H	7.5kW	7.5kW	5 kW	1,400	2,400	2,500	1,450kg
RT-5型	90M ³ /H	15 kW	11 kW	5 kW	1,500	2,500	2,700	1,700kg
RT-6型	120M ³ /H	15 kW	18.5kW	9.6kW	1,600	2,700	3,250	1,950kg
RT-7型	180M ³ /H	22 kW	22 kW	18 kW	1,700	2,900	3,700	2,300kg
RT-8型	240M ³ /H	22 kW	22 kW	18 kW	1,800	3,200	3,850	2,600kg
RT-9型	360M ³ /H	55 kW	45 kW	30 kW	2,200	3,600	4,250	3,000kg

(仕様については一部変更がある場合があります。)

総発売元

 **ラサテック株式会社**

本社、工場

〒290-0232 千葉県市原市皆吉 1634-1

TEL0436-92-0829 (代表) FAX0436-92-4062

東京営業所

〒133-0061 東京都江戸川区篠崎町 7-27-23 (ISIビル 6F)

TEL03-3678-4456 (代表) FAX03-3678-4477

● 代理店